

22006 ESMALTE EPOXIMIL**EP 15-100****IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO**

Esmalte formulado à base de resinas epoxi, endurecido com resina de poliamida.

SEGMENTO DE MERCADO

Indústria metalomecânica.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para Indústria metalomecânica.

- Interior : Adequado
- Exterior: Não adequado.

PROPRIEDADES

Excelente aderência sobre ferro e boa protecção anticorrosiva.

SUBSTRATOS

Ferro

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Número de componentes:	2 componentes
Endurecedores possíveis:	390360 Endurecedor Epoximil.
Cor:	Branco e outras, afinável no sistema industrial
Acabamento:	Brilhante, opaco.
Massa Volúmica (20°C)	1.44±0.05 Kg/L (Branco)
Volume de sólidos (teórico):	50%
COV:	Base: 366 g/l Endurecedor: 353 g/l Mistura: 362 g/l
Ponto de inflamação:	> 21 °C
Tempo de secagem (20°C) para 100 µm:	Superficial: 5 horas Intervalo entre demãos: 24 horas Repintura: 24 horas Dependendo da temperatura do suporte e das condições ambientais, estes valores podem ser diferentes dos limites aqui apresentados
Espessura recomendada por demão:	Húmida: 100 µm Seca: 50 µm
Rendimento Teórico:	10 m ² /L de mistura por demão Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem ou outros contaminantes. Preferencialmente as superfícies devem ser preparadas com jacto de granalha ao grau Sa 2 ½ , segundo a norma ISO 8501-1. É conveniente garantir o perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema a aplicar.

22006 ESMALTE EPOXIMIL

EP 15-100

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície. Ao adicionar o endurecedor à base, homogeneizar durante 5 minutos por processo mecânico e deixar estabilizar durante 5 a 10 minutos para completa libertação do ar retido.

As tintas epoxídicas farinam quando expostas à luz solar. Em caso de exigência, de retenção de brilho ou cor, finalizar com esmalte poliuretano (Esmalte PU ou Poliglass), segundo a norma ISO 12944.

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura em volume (L): 2/1 (Esmalte Epoximil / Endurecedor Epoximil)

Tempo de vida útil da mistura: 8 horas

Condições durante a aplicação:

- Temperatura do suporte: 5°C acima do ponto de orvalho. Não aplicar em superfícies demasiado quentes, nem em horas de elevada exposição solar.
- Temperatura ambiente: 5-30°C
- Humidade relativa: < 80%. As variações nas condições de temperatura e humidade relativa acima descritas poderão ter influência negativa nas características do produto, nomeadamente na secagem e endurecimento.

Ferramentas de Aplicação: Trincha, rolo ou pistola convencional.

Diluição: Trincha e rolo: 10 a 15%

Pistola convencional: 15 a 25%.

Diluyente de limpeza: Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso.

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Esmalte epoximil: 1 Ano

Endurecedor Epoximil: 1 Ano

Em embalagens de origem, em local seco e fresco, com temperaturas entre 5° e 40°C.

FORMA DE FORNECIMENTO

Esmalte Epoximil: 1 e 5 litros

Endurecedor Epoximil: 0,5 e 2,5 litros

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.

REVISÃO NOVEMBRO 2010