

260020 ESMALTE FORJA

AK 05-600

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Esmalte formulado à base de resinas alquídicas, pigmentos, cargas e aditivos anticorrosivos.

SEGMENTO DE MERCADO

Esmalte para indústria metalomecânica e construção civil.

UTILIZAÇÃO PREVISTA

Indicado para máquinas e equipamentos industriais e peças em ferro para construção civil.

- Interior : Adequado
- Exterior: Adequado

PROPRIEDADES

Proporciona excelentes acabamentos com aspecto de ferro forjado.

SUBSTRATOS

Ferro e outros quando convenientemente preparados.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Número de componentes:	1 componente
Endurecedores possíveis:	Não aplicável
Cor:	Cores várias (para obter mais informações deve contactar o departamento técnico)
Acabamento:	Mate, tipo ferro forjado
Massa Volúmica (20°C)	1.65 ± 0.05 Kg/L
Volume de sólidos (teórico):	75%
COV:	Base: 409 g/l Endurecedor: Não aplicável Mistura: Não aplicável
Ponto de inflamação:	> 33 °C
Tempo de secagem (20°C) para 75 µm:	Superficial: 5 h Intervalo entre demãos: 24 h Repintura: 24 h Dependendo da temperatura do suporte e das condições ambientais, estes valores podem ser diferentes dos limites aqui apresentados
Espessura recomendada por demão:	Húmida: 75 µm Seca: µm
Rendimento Teórico:	13 m ² /L por demão Variável com as condições de aplicação e com a rugosidade do suporte, para a espessura recomendada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras, gorduras, ferrugem ou outros contaminantes. Preferencialmente as superfícies devem ser preparadas com jacto de granalha ao grau Sa 2 ½ , segundo a norma ISO 8501-1. É conveniente garantir o perfil de rugosidade de 1/3 a 1/4 da espessura total do esquema a aplicar.

260020 ESMALTE FORJA

AK 05-600

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A aplicação deve ocorrer logo após a preparação da superfície.

DADOS PARA APLICAÇÃO

Proporção de mistura em : Não aplicável

Tempo de vida útil da mistura: Não aplicável

Condições durante a aplicação:

- Temperatura do suporte: 5°C acima do ponto de orvalho. Não aplicar em superfícies demasiado quentes, nem em horas de elevada exposição solar.
- Temperatura ambiente: 5-30°C
- Humidade relativa: < 80%. As variações nas condições de temperatura e humidade relativa acima descritas poderão ter influência negativa nas características do produto, nomeadamente na secagem e endurecimento.

Ferramentas de Aplicação: Pistola convencional

Diluição: 4200000000 Diluente Sintético especial 15 a 20%

Diluyente de limpeza: Diluyente usado na diluição do produto ou Diluyente Celuloso

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Esmalte Forja: 1 Ano

Em embalagens de origem, em local seco e fresco, com temperaturas entre 5° e 40°C.

FORMA DE FORNECIMENTO

Esmalte Forja: 0,75 e 5 litros

SEGURANÇA E AMBIENTE

Usar sempre equipamento de protecção adequado. Não derramar o excedente na via pública. Manter fora do alcance das crianças. Conservar a embalagem bem fechada em local apropriado, sem temperaturas demasiado elevadas. Ter sempre em conta a legislação em vigor. Confirmar os dados da Ficha Técnica e da Ficha de Dados de Segurança do produto.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e na Ficha de Dados de Segurança.

REVISÃO NOVEMBRO 2011