

# PRIMÁRIO ÓXIDO DE FERRO 2063 – 2101100062

## IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Primário baseado em resinas alquídicas e pigmentos anti-corrosivos, em base solvente.

## SEGMENTO DE MERCADO

Primário de base solvente para construção civil.

## UTILIZAÇÃO PREVISTA

Metais ferrosos	Interior	Adequado
	Exterior	Adequado

## PROPRIEDADES

- ✓ Eficaz protecção anti-corrosiva e excelente aderência.
- ✓ Promove boa aderência da camada de acabamento.

## SUBSTRATOS

- Metais ferrosos

## EMBALAGENS DE FORNECIMENTO

1 e 5 litros.

## ESTABILIDADE / VALIDADE

1 ano em embalagens de origem, ao abrigo do frio e calor intensos.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	1 componente
<b>COR</b>	Óxido de ferro vermelho
<b>ACABAMENTO</b>	Mate
<b>VISCOSIDADE (20°C)</b>	150±10" (DIN 4)
<b>MASSA VOLÚMICA (20°C)</b>	1,40 ± 0,05
<b>TEOR DE SÓLIDOS</b>	Ca. 52 %, em volume
<b>COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)</b>	Limite da EU para este produto (cat. A/i): 500 g/l (2010) Contém no máximo 500 g/l.  Este valor refere-se ao produto pronto a aplicar, segundo o DL 181/2006 e contempla diluição, catálise e tintagem, sempre que aplicáveis. Quaisquer misturas efectuadas, que não estejam contempladas neste documento e que possam alterar as características do produto, serão da exclusiva responsabilidade do utilizador.
<b>PONTO DE INFLAMAÇÃO</b>	23- 55°C.
<b>SECAGEM (20°C, 60% H.R.)</b>	Superficial: 5 horas Repintura: 24 horas  Dependendo da temperatura, absorção do suporte e das condições ambientais, estes valores podem ser ligeiramente diferentes dos limites aqui apresentados.
<b>RENDIMENTO PRÁTICO</b>	8-10 m <sup>2</sup> /litro/demão, variável com a porosidade do suporte e com as condições de aplicação.

### Mod. DQ-38 (Rev.4)

Aconselha-se a consulta periódica das Fichas Técnicas dos produtos mencionados. A Fábrica Tintas 2000 S.A. assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações das Fichas Técnicas. Os conselhos técnicos prestados pela Fábrica Tintas 2000 S.A., antes ou depois, da entrega dos produtos, são meramente indicativos dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimentos de acordo com as actuais técnicas de aplicação.

**PRIMÁRIO ÓXIDO DE FERRO 2063 – 2101100062****PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve estar seca, isenta de poeiras e gorduras.

Se necessário, escovar ou lixar a superfície e de seguida, desengordurar com Diluente Celuloso ou Diluente de Limpeza.

**DADOS PARA APLICAÇÃO**

<b>CONDIÇÕES DURANTE A APLICAÇÃO</b>	Temperatura do suporte: 2 a 3°C acima do ponto de orvalho. Não aplicar em superfícies demasiado quentes, nem em horas de elevada exposição solar.
<b>FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO</b>	Rolo, trincha
<b>DILUIÇÃO</b>	DILUENTE SINTÉTICO 5-10 %
<b>INTERVALO ENTRE DEMÃOS</b>	24 horas, antes de aplicar o acabamento.

**MODO DE APLICAÇÃO**

- Aplicar uma demão de PRIMÁRIO ÓXIDO DE FERRO 2063. Deixar secar durante 48 horas.
- Acabamento com esmalte sintético.

**LIMPEZA DAS FERRAMENTAS**

A limpeza das ferramentas deve ser efectuada imediatamente após a aplicação, com DILUENTE SINTÉTICO ou DILUENTE CELULOSO.

**SEGURANÇA E AMBIENTE**

Esta preparação está classificada como:

- Inflamável

Utilizar EPI adequado e aplicar o produto apenas em espaços bem ventilados.

Reciclar ou eliminar de acordo com a legislação em vigor, de preferência por um colector ou por uma empresa especializada.

Não contaminar o solo ou a água com os resíduos, nem proceder à sua eliminação no ambiente.

Manter afastado do alcance das crianças.

Para mais informações, recomenda-se a consulta da Ficha de Dados de Segurança do produto.

**LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE**

A Fábrica de Tintas 2000, SA, declina qualquer responsabilidade pelo uso indevido, inadequado e fora dos termos previstos na Ficha Técnica e Ficha de Dados de Segurança.

**REVISÃO**

MAIO 2012